

# Hidráulico

Na RALOE desenvolvemos todo um sistema de gestão e produção que nos permite adaptar-nos às diferentes caixas de ascensor em edifícios existentes, chegando a fornecer mais de 1.200 ascensores hidráulicos por ano.

**Instalação da central no poço:** Configurámos um ascensor hidráulico sem casa de máquinas que oferece as melhores prestações. A principal diferença para com a concorrência é que o dotámos de um sistema de regulação de válvulas electrónico. É a solução ideal para edifícios de 4-5 pisos.

## • Vantagens

**À sua medida:** Adaptamos cada ascensor a cada caixa diferente.

**Estrutura:** Possibilidade de instalar uma estrutura à medida para cada caixa de ascensor.

**Excepções de norma:** Com o objectivo de adaptar-nos a cada caixa de edifício existente, dispomos de excepções para poços e extra-cursos reduzidos.

**Armários pré-fabricados:** Possibilidade de fornecimento de quatro tipos de casa de máquinas pré-fabricadas.

**Consumo:** eficiência energética, uma vez que reduz até cerca de 50% do consumo comparativamente ao hidráulico convencional.

**Conforto:** excelente nível de conforto, que se iguala ao ascensor eléctrico VVVF.

**Adaptabilidade:** fácil regulação e manutenção.

**Segurança:** manobra de emergência automática sempre activa em descida, inclusive com falha de motor.

**Ecológico:** pode utilizar eco-fluídos com melhores propriedades de tolerância ambiental.

• Características técnicas

<b>Velocidade nominal</b>	0,63 m/s . Até 1 m/s
<b>Carga nominal</b> hidráulico reabilitação	até 450 kg
<b>Carga nominal</b> com/sem casa de máquinas	até 1600 kg
<b>Tráfego médio</b>	de 30 a 45 arranques/hora
<b>Extra-Curso standard</b>	3.500 mm.
<b>Poço standard</b>	1.200 mm.
<b>Curso</b>	até 25 m.

Q (kg)	Extra-Curso mín. (mm)	Poço mín. (mm)	Qt (kg)
100	2650 <sup>(1)</sup>	200	1050
180	2650 <sup>(1)</sup>	200	1050
225	2650 <sup>(1)</sup>	200	1050
320	2650 <sup>(1)</sup>	200	1050
450	2650 <sup>(1)</sup>	200/600	1050/1450
525	2650 <sup>(1)</sup>	500	1450
630	2650 <sup>(1)</sup>	500	1800
750	2650 <sup>(1)</sup>	500	1800
800	2650 <sup>(1)</sup>	500	1800
900	2900	500	2500
1050	2900	715	2500
1125	2900	715	2500
1250	2900	745	2500
1350	2900	745	3200
1500	2900	745	3200
1600	2900	745	3200

Dados calculados para curso de 12 metros.

<sup>(1)</sup> Se consideramos altura de cabina até 2.000 mm, sem tecto-falso e porta bus, extra-curso mínimo 2450 mm.

• Cada certificado uma garantia



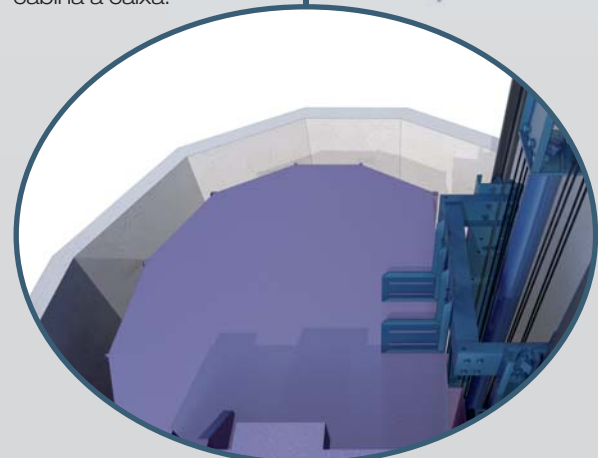
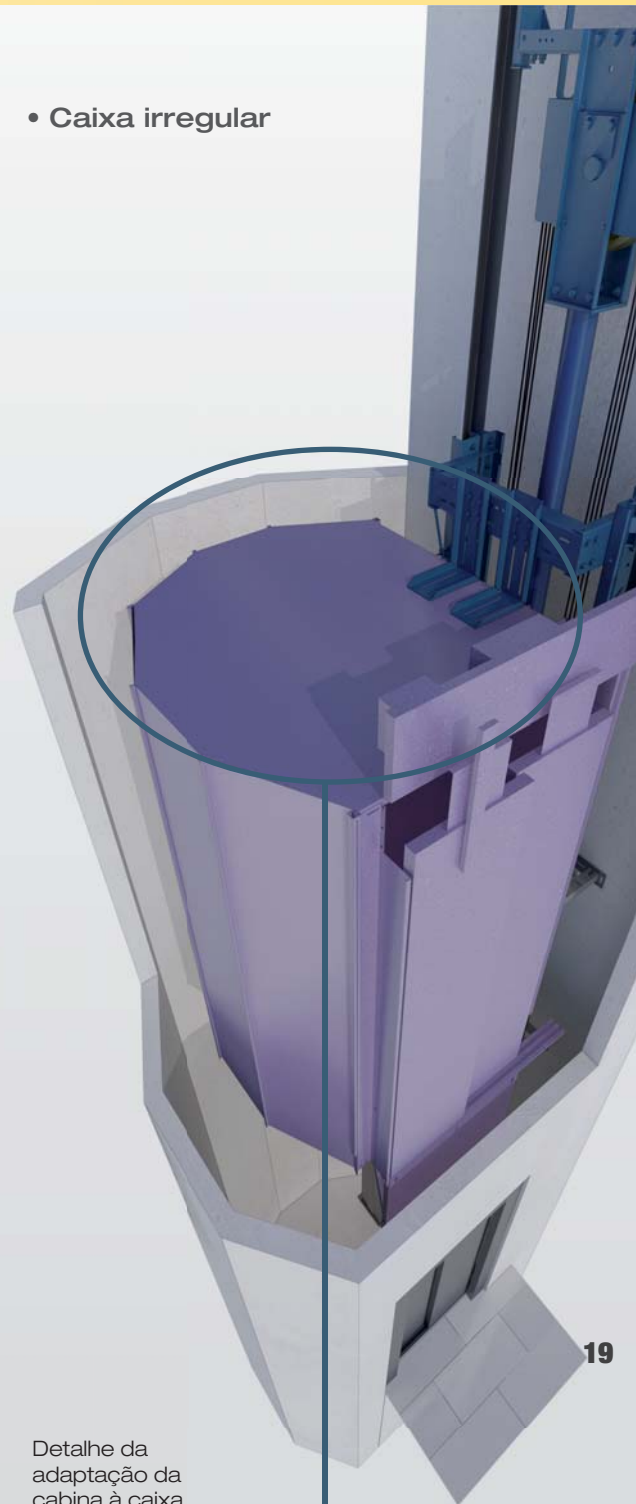
Exceção de caixa reduzida

Exceção para extra-curso reduzido

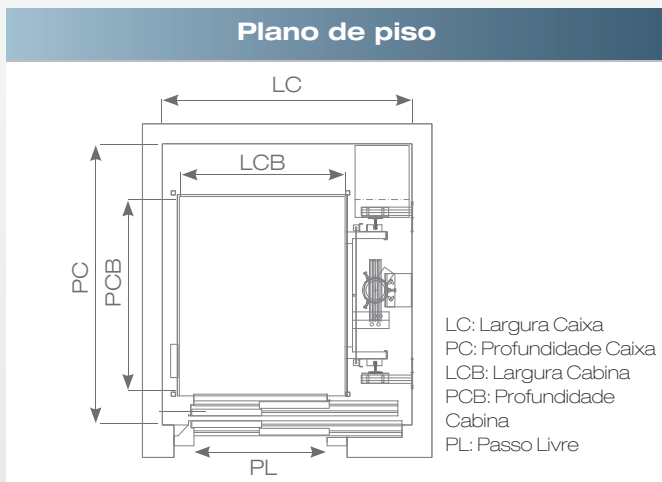
Exceção para caixa de rede

Cumprimento normativa EN 81.2 A3

• Caixa irregular

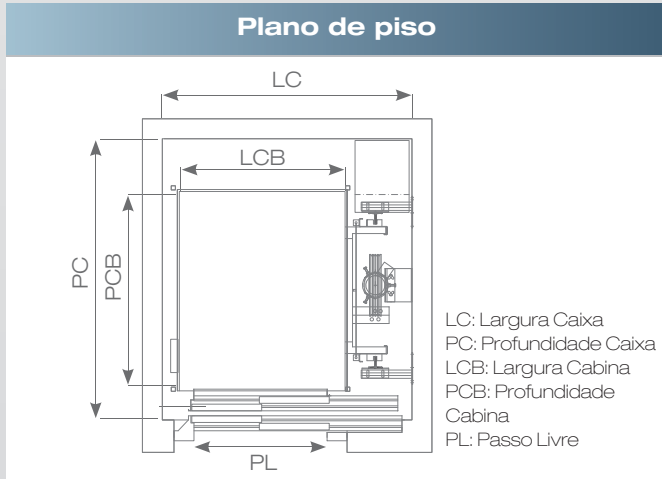


• Com tanque no poço



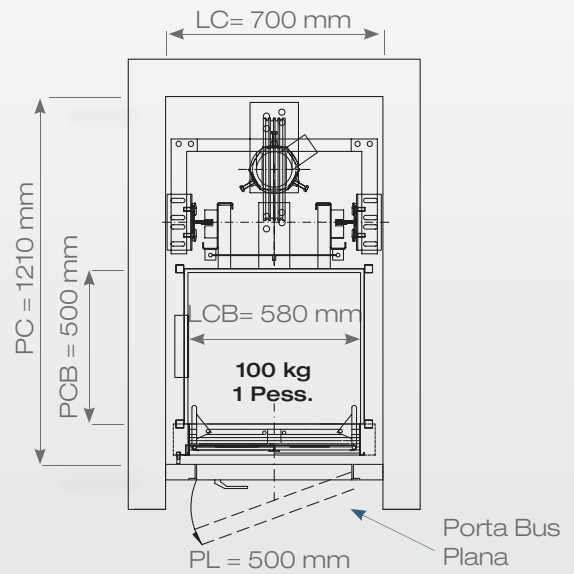
Q (kg)	LC	PC	LCB	PCB	PL
320	1300	1460	1000	900	700
450*	1500	1690	1020	1210	800
525	1580	1730	1100	1300	800
630	1600	1790	1120	1410	800
750	1790	1820	1300	1400	900
800	1790	1930	1300	1500	900
900	1840	1980	1350	1600	1000
1050	1700	2400	1200	2100	900
1125	1750	2400	1250	2100	1000

• Com casa de máquinas

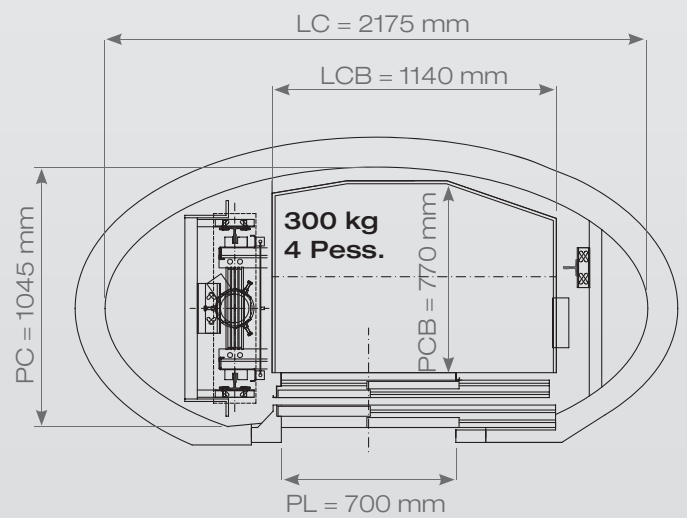


Q (kg)	LC	PC	LCB	PCB	PL
100	700	1210	580	500	500
180	750	1210	800	630	550
225	1000	1250	850	800	700
320	1300	1380	1000	900	700
450*	1400	1450	1020	1210	800
630	1550	1650	1120	1410	800
800	1750	1750	1300	1500	900
1125	1750	2400	1250	2100	1000
1250	1800	2350	1300	2100	1000
1350	1850	2450	1350	2200	1000
1500	2050	2450	1500	2200	1200
1600	2050	2500	1500	2250	1200

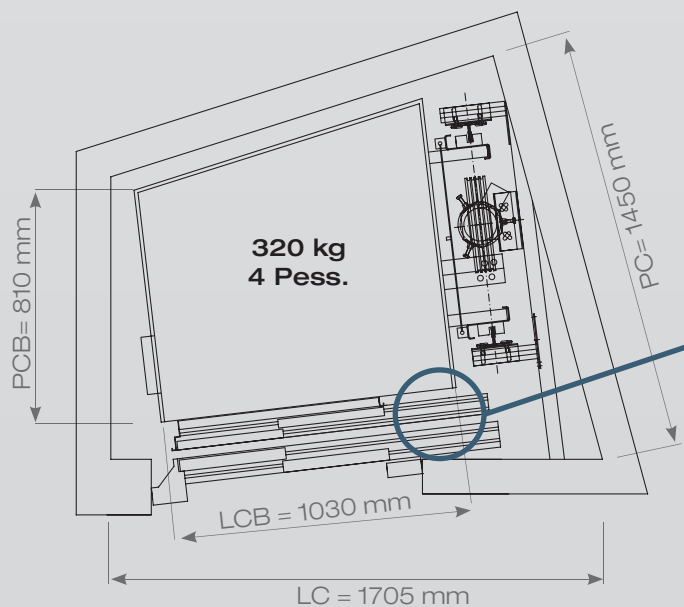
• Caixa mínima



• Caixa especial



• Caixa irregular



\* Dimensões caixa mínimas

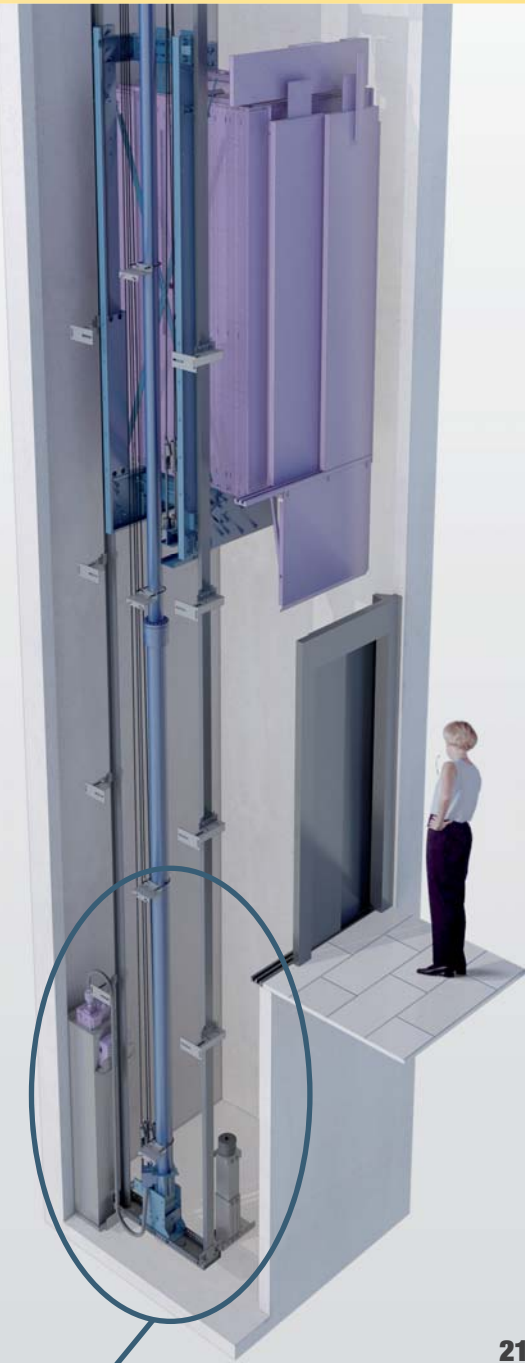
Medidas em mm.

• Armários pré-fabricados

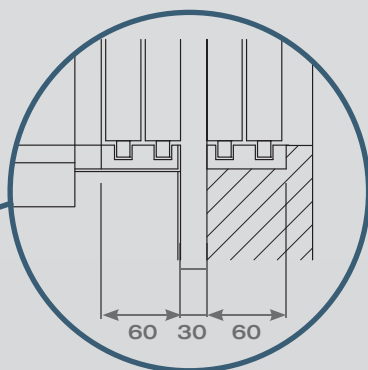


Tipo Armário	Largura (mm)	Profundidade (mm)	Altura (mm)
TIPO D	780	350	2060
E500	962	511	2.162
E650	1000	650	2100
HL550	550	450	1375
HL800	800	450	1375
COMPACT400	950	400	1977
COMPACT550	1100	550	1977
CM320A	950	400	2100

• Tanque no poço



21



Com porta Slim, a pisadeira pode ser reduzida de 70 para 60 mm



Detalhe de instalação do tanque no poço.

**GMV**  
**MORIS**

**BUCHER**  
HYDRAULICS